



**SORTIE «CLAIR DE LUNE »
SAMEDI 27 ET DIMANCHE 28 FEVRIER 1999**

Siège social :

MAISON DES ASSOCIATIONS

34, rue des Héros

67610 LA WANTZENAU

Tél. & Fax : 03.88.96.22.44

Ce week-end enchanteur, proposé par FRANTZ, aura la particularité de se dérouler sur 1 jour et demi. Suivant vos envies et votre disponibilité, vous pouvez le rejoindre soit le samedi après-midi, le soir ou le dimanche uniquement.

Programme du samedi :

13h30 : rendez-vous au parking des 3 FOURS sur la route des Crêtes. Dépôt des affaires au refuge des 3 FOURS appartenant au C.A.F. puis départ pour une rando découverte des paysages, de l'orientation, de la boussole et de la carte.

18h00 : diapos-apéro (si vous possédez des diapos de vos sorties ESCAPADE, c'est le moment des les sortir de leur boîte à chaussures).

19h00 : repas servi par le gardien.

21h00 : randonnée câline au clair de lune.

Au retour, environ 2h00 plus tard, petite collation bien méritée puis «dodo».

Programme du dimanche :

9h00 : départ du refuge. Tous ceux qui désirent rejoindre le groupe, rendez-vous leur est donné à 9h10 sur le parking des 3 FOURS.

Itinéraire : Randonnée versant ouest de la crête par la chaume de Schmargult, le lac de Blanchemer, le Kastelberg, le sentier des Névés, le Honeck.

Dénivelé : ↗ 450 m ↘ 450m - 5h00 de marche effective.

Niveau : tout marcheur physiquement entraîné.

Observation : Vu le nombre limité de place (16 personnes) au refuge, il ne nous est pas possible d'organiser un transport collectif. Le déplacement se fera en voiture particulière. Les frais d'essence seront pris en charge par le CLUB.

Equipement habituel pour randonnée hivernale - Repas du dimanche midi tiré du sac.

PRIX du WEEK-END COMPLET :

MEMBRE(s)	: 260,00 F
NON MEMBRE(s)	: 290,00 F
JEUNE -16 ANS	: 200,00 F



Si vous désirez vous joindre au groupe le dimanche uniquement, le tarif vous sera communiqué par la Trésorière du Club après la clôture des inscriptions (prévoir entre 50,00 et 100,00 F environ)

Clôture des inscriptions : merci de respecter impérativement le mercredi 17 février 1999.

Renseignements et inscription : Au siège du Club - Permanence le vendredi soir à partir de 20h30. Pour toute information complémentaire, vous pouvez contacter François BOURDAIRE ☎ 03.89.27.22.89.

✂

Sortie «CLAIR DE LUNE » - samedi 27 et dimanche 28 février 1999

Bulletin de participer à **RENOYER ACCOMPAGNE DU REGLEMENT POUR LE 17 FEVRIER 1999**

Nom : Prénom :

Nombre de personne :

.....MEMBRE(S) à 260,00 F =

.....NON MEMBRE(S) à 290,00 F =

.....JEUNE(S) -16 ANS à 200,00 F =

VOITURE PERSONNELLE : OUI - NON

NOMBRE DE PLACE DISPONIBLE :

Paiement : chèque - espèce